

**Water dilutable textile conditioning compsn. - comprising di:alkyl:di:methyl ammonium salt, hydrophilic deriv. e.g. alkanol, and solubilisation aids**

Patent Number : **FR2540901**

*International patents classification : D06M-013/46*

• Abstract :

FR2540901 A Compsn. for conditioning textiles is in the form of a paste, or aq. dispersion or soln. and is dilutable in water in any proportion. Compsn. comprises:- (A) 15-50% textile substantive cationic cpd. comprising dialkyldimethylammonium salts having 12-22C alkyl; (B) 10-50% hydrophilic derivs. comprising one or more of:- (a) alkanols R, OH (R1=1-4C alkyl); (b) glycols HO-R2-OH (R2=2-6C opt. branched alkyl) and (c) monoethers of (a) and (b); (C) sec. components comprising (a) lipophilic solubilisation aids, pref. esters of light alcohol, glycol or glycerol and 12-30C fatty acids and/or fluid oils, e.g. vaseline oil; (b) non-ionic hydrophilic solubilisation aids, oxyethylated alkylphenols or oxyethylated castor oil, and (c) additives for improving the prod., perfumes, dyes and optical brighteners.

USE/ADVANTAGE - For softening textiles, facilitating ironing, preventing accumulation of static charges and speeding up drying. The compsn. is dilutable at room temp. without recourse to powerful mechanical means for dispersion and without gel or heterogeneity formation. (0/0)

• Publication data :

Patent Family : FR2540901 A 19840817 DW1984-38 10p \* AP:

1983FR-0002340 19830214

Priority n° : 1983FR-0002340 19830214

Covered countries : 1

Publications count : 1

• Patentee & Inventor(s) :

Patent assignee : (CECA ) CECA SA  
(ERAP ) ELF AQUITAINE

Inventor(s) : GAUTIER JC; KOMORNICKI J

• Accession codes :

Accession N° : 1984-232874 [38]

Sec. Acc. n° CPI : C1984-098279

• Derwent codes :

Manual code : CPI: A12-W12A D10-A05  
D11-A02 D11-A03 D11-A09 D11-B01  
D11-B15 D11-B16 E10-A22 E10-E04H  
E10-E04L E10-E04M E10-H01  
Derwent Classes : A97 D25 E19

• Update codes :

Basic update code : 1984-38

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
 INSTITUT NATIONAL  
 DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
 PARIS

(11) N° de publication :  
 (à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

2 540 901

(21) N° d'enregistrement national : 83 02340

(51) Int Cl<sup>3</sup> : D 06 M 13/46, 13/16, 13/18.

(12)

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 14 février 1983.

(30) Priorité

(71) Demandeur(s) : Société anonyme dite : SOCIETE NATIONALE ELF AQUITAINE et CECA SA. — FR.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 33 du 17 août 1984.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(72) Inventeur(s) : Jacques Komornicki et Jean-Claude Gau-tier.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Anne Polgar.

(54) Compositions concentrées d'adoucissants textiles.

(57) Compositions concentrées pour l'adoucissement des textiles, contenant de 15 à 50 % de dérivés cationiques substantifs aux textiles, du type sels de dialkyl diméthylammonium, dont les chaînes alkyles comprennent de 12 à 22 atomes de carbone.

La formulation des compositions suivant l'invention les rend aisément diluables à l'eau froide ou tiède; les solutions ou émulsions obtenues par dilution sont fluides, stables, et sont utilisables pour l'adoucissement des textiles par rinçage après lavage.

La présente invention concerne des compositions pour adoucissement des textiles et en particulier des compositions concentrées, très aisément diluables en toutes proportions à l'eau froide ou tiède.

5 On entend par adoucissement des textiles un traitement qui leur confère un ensemble de qualités dont notamment la douceur au toucher, la facilité de repassage, l'absence d'accumulation de charges électriques, et accessoirement une amélioration de la rapidité de séchage.

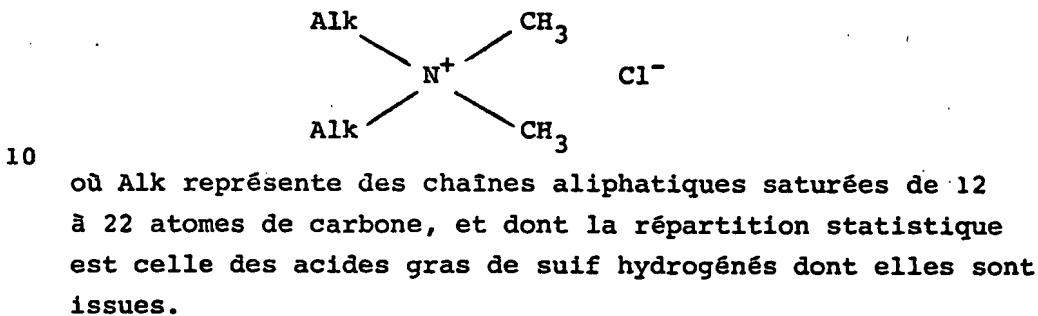
10 La méthode la plus employée pour réaliser ce traitement consiste fort simplement en l'addition de composition adoucissante liquide en petite quantité au bain de rinçage après lavage.

On connaît depuis longtemps déjà des composés 15 chimiques susceptibles de s'adsorber sur les fibres textiles à partir de leurs solutions ou dispersions aqueuses, et parmi eux des dérivés du type ammonium quaternaire munis de chaînes alkyles ou alkenyles suffisamment longues (12 à 22 atomes de carbone) pour leur conférer une insolubilité ou 20 tout au moins une hydrophobie suffisante.

On peut citer parmi de tels produits substantifs aux textiles industriellement accessibles :

- les chlorures et méthyl sulfates d'alkyl-triméthyl ammoniums et leurs homologues ;
- 25 - les chlorures et méthyl sulfates de dialkyl-diméthyl ammonium ;
- les chlorures et méthyl sulfates d'alkyl N-méthyl-N-alkyl amidoéthyl imidazolinium ;
- les sels d'alkyl pyridinium ;
- 30 - les sels des diammoniums dérivés des alkyl propylène diamines NN'-méthylées, éthoxylées ou propoxylées ;
- de nombreux et très divers dérivés quaternisés dérivés d'alkylamides eux-mêmes résultant de la condensation d'acides gras et d'éthanolamines ou de polyéthylène-poly-35 amines ;
- des polymères cationiques, comme ceux qui sont cités dans le brevet US 4.179.382, gommes polysaccharides, amidons, homo et hétéropolymères cationisés.

En fait, on a reconnu depuis longtemps, des qualités adoucissantes optimales aux dérivés du type dialkyldiméthylammonium, et plus spécialement au chlorure de di(suif-alkyl)diméthylammonium, c'est-à-dire au sel 5 d'ammonium quaternaire de formule :



15 Cependant, l'utilisation de ce produit remarquable est limitée à des formulations relativement diluées. Les solutions ou dispersions concentrées, c'est-à-dire au-delà de 6-8 % de matière active sont en effet des liquides très visqueux, devenant hétérogènes au stockage, et les tentatives 20 d'augmentation de la teneur en matière active se heurtent à des phénomènes de gélification. Ces difficultés, bien connues des formulateurs, sont par exemple analysées dans l'article de A.D. James et P.H. Ogden, *Journal of American Oil Chemist's Society*, vol. 56 Avril 1979 p. 542 à 25 547.

25 De plus, des formulations concentrées, qui, de façon ponctuelle, se présentent avec une fluidité suffisante, ne sont pas diluables par suite de gélifications à la dilution. D'où difficultés majeures à la fabrication industrielle 30 ou domestique des solutions diluées.

35 La littérature fournit beaucoup d'exemples de concentrés adoucissants, mais l'analyse des exemples cités montre que si on élimine les formulations qui ne sont pas exclusivement basées sur les adoucissants du type di(suif-alkyl)diméthylammonium, les concentrations utiles sont toujours limitées à des teneurs ne dépassant que difficilement 10 %.

Les demanderesses ont trouvé, de façon inattendue,

que des compositions titrant jusqu'à 50 % en adoucissant pouvaient être très aisément amenées par simple dilution à l'eau à température ambiante à la forme de liquide, micro-émulsions ou émulsions stables, sans qu'il soit nécessaire 5 d'utiliser de moyens mécaniques puissants pour la dispersion, et sans risque d'engendrer des gels ou des hétérogénéités, ni au cours des opérations de dilution, ni au cours du stockage des produits résultant de cette dilution, en associant au composé adoucissant, et plus précisément, 10 au chlorure de di(suif-alkyl)diméthylammonium, en quantité contrôlée, des alcools courts, des glycols courts ou des éthers de ces alcools ou glycols courts.

Les compositions selon l'invention comprennent :

A)- de 15 à 50 % d'un sel de dialkyl diméthyl ammonium, et 15 de préférence d'un chlorure de di(suif-alkyl)diméthylammonium, dont on peut trouver par exemple une présentation commerciale sous le nom de NORAMNIUM M2 SH (CECA S.A);

B)- de 10 à 50 % d'un composé à caractère hydrophile et choisi : 20

- soit parmi les alcools légers, de formule générale  $R_1OH$  où  $R_1$  désigne une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, dont la longueur n'excède pas quatre atomes de carbone : éthanol, propanols ou butanols ;
- soit parmi les glycols de formule générale  $HO-R_2-OH$  où  $R_2$  est une chaîne hydrocarbonée linéaire ou 25 ramifiée n'excédant pas huit atomes de carbone, et l'on préfère dans l'invention, l'éthylène glycol, le propylène glycol, et l'hexylène glycol ;
- soit parmi les monoéthers des alcools ou glycols précédemment définis, de formule générale  $R_3-O-R_1$  et 30  $R_3-O-R_2-OH$  où  $R_1$  et  $R_2$  ont les significations précédentes, et  $R_3$  une chaîne hydrocarbonée contenant au plus quatre atomes de carbone, les produits préférés pour l'invention étant les éthers éthylique et butylique de l'éthylène glycol.

35 Les compositions selon l'invention offrent les chemins de dilution convenables lorsque les rapports de concentration pondérale entre les composants hydrophiles B et le dérivé quaternaire A sont compris entre 0,7 et 2,3.

C)- des constituants secondaires optionnels très divers et connus de l'homme de l'art, et correspondant soit à des aides de solubilisation, soit à des additifs destinés à améliorer l'aspect ou la présentation du produit final. Parmi les aides de solubilisation lipophiles, on peut citer les glycérides de synthèse, comme par exemple le Miglyol 812 (Dynamit Nobel), les esters d'alcools légers et d'acides gras, oléique, stéarique, palmitique, les esters de glycol de ces mêmes acides, des huiles fluides comme les huiles de vaseline. Parmi les aides de solubilisation hydrophiles, on peut notamment citer les nonyl- et octyl-phénols oxyéthylés par 5 à 9 moles d'oxyde d'éthylène, des ricins oxyéthylés comme le Cremophor EL (BASF), le Mergital EL 33 (Henkel), l'Arlatone 650 (Atlas).

Les additifs modifiant l'aspect ou la présentation générale sont les sels minéraux, par exemple chlorures de sodium ou de calcium, les parfums, les azurants optiques, les colorants, etc....

Les compositions réalisées suivant l'invention aux fortes teneurs de 40 à 50 % en chlorure de di(suif-alkyl) diméthylammonium sont des liquides épais ou des pâtes, dont l'aptitude à la dilution est excellente, et qui se prêtent aisément et indifféremment à la réalisation de concentrés à 15-40 % de matière active, ou de dilutions courantes à concentrations plus faibles, qui se présentent sous forme liquide et sont homogène et stockables.

Les concentrés à 15-40 % de matière active sont directement utilisables comme adoucissants des textiles en usage ménager ou industriel, grâce notamment à leur excellente dispersibilité lors de leur mise en oeuvre par l'utilisateur. Ils peuvent également, et avantageusement servir d'intermédiaires à la fabrication des formules à faible concentration pour usage courant, en raison de leur liquide et de leur dispersibilité qui rendent très aisées les opérations de manutention et de dilution.

Les formulations très riches en alcools, glycols ou éthers courts se présentent sous forme de microémulsions, le terme de microémulsions étant pris ici au sens strict

de systèmes liquides, micellaires, limpides.

Ces microémulsions, si la formulation en est réalisée dans certaines limites de composition, sont soit infiniment diluables à l'eau pour donner des solutions 5 limpides, soit transformables par dilution en émulsions fines à très haute stabilité. Sous l'une ou l'autre forme de dilution, ces présentations réalisent l'objectif recherché de compositions à teneur ajustable en agent adoucissant principal et conservent la qualité de liquidité exigible par 10 le formateur et le consommateur.

Les exemples qui suivent, qui ne sont pas limitatifs, feront mieux comprendre l'invention. Pour en simplifier l'exposé, on a désigné par :

15 - DSDMA - le composé de type A, chlorure de di(suif-alkyl) diméthylammonium, étant entendu que l'on comprend par là une présentation industrielle du produit, à environ 75 % d'extrait sec ;  
Hexylène-glycol - le glycol commercial constitué essentiellement par le 1-méthyl-2,4-pentanediol ;  
20 - BEG - le monobutyléther de l'éthylène-glycol ;  
- NI - un aide de solubilisation hydrophile, le plus souvent à caractère non ionique, dont des exemples sont donnés au paragraphe C.

25 EXEMPLE 1 :

On mélange intimement à 40°C environ les ingrédients suivants :

30 - DSDMA 20 g  
- Ethanol 10 g  
- Isobutanol 20 g  
- NI 2 g  
- Miglyol 812 10 g  
puis, on ajoute  
toujours à environ 40°C  
35 - Eau 38 g

Le produit est limpide à la température de fabrication, et conserve sa limpidité à température ambiante. Le produit ainsi obtenu est diluable à l'eau et peut ainsi former

des compositions fluides et limpides aux teneurs courantes de 5 à 7 % en produit adoucissant (extrait sec).

EXEMPLES II à IV :

Des formules de comportement et d'aspect très voisins sont aisément obtenus en variant les additifs lipophiles.

Exemples

		<u>II</u>	<u>III</u>	<u>IV</u>
5	- DSDMA	20 g	20 g	20 g
	- Ethanol	10 g	10 g	10 g
10	- Isobutanol	20 g	20 g	20 g
	- NI	2 g	2 g	2 g
	- Miglycol 812	5 g	-	-
	- Myristate d'isopropyle	5 g	5 g	4 g
	- Huile de vaseline fluide	-	5 g	6 g
15	- Eau	38 g	38 g	38 g

EXEMPLE V :

On réalise des émulsions stables à 26,6 % de chlorure de di(suif-alkyl)diméthylammonium commercial par une opération qui consiste en une fabrication à tiède de concentré que l'on dilue immédiatement pour obtenir la présentation en émulsion stable à température ambiante.

Pour cela, on fond vers 40°C les ingrédients suivants :

- DSDMA	26,6 g
- Isopropanol	18 g
- Huile de vaseline fluide	2,5 g
- NI	8,6 g
puis on ajoute, à environ 40°C	
- Eau	17 g

L'émulsion laiteuse ainsi formée est dispersée par simple agitation dans 35,3 g d'eau à 20°C. Une telle présentation est peu visqueuse et parfaitement stockable. Elle est rediluable au quart, par de l'eau à température ambiante, pour donner un produit analogue aux présentations habituellement commercialisées pour l'adoucissement au rinçage.

EXEMPLE VI :

On fond à 40°C environ, le mélange de :

- DSDMA	26,6 g
- BEG	12,0 g

- Hexylène-glycol	6 g
- NI	2 g

On ajoute alors 26 g d'eau à 40°C puis on verse la préparation dans 27,4 g d'eau à température ambiante.

5 L'émulsion fluide ainsi produits est directement utilisable pour l'adoucissement des textiles, ou encore diluée pour constituer des présentations aux teneurs commercialisées habituelles.

EXEMPLE VII :

10 On obtient un concentré particulièrement stable en suivant la procédure et la formulation ci-après : fusion à environ 40°C de

- DSDMA	26,6 g
- BEG	12 g

15 - Hexylène-glycol	6 g
- NI	1 g

puis addition d'eau à 40°C : 3,4 g

Refroidir puis ajouter 46 g d'eau froide à 20°C.

L'émulsion obtenue est fluide et parfaitement diluable à 20 froid sans flocculation ni gélification.

EXEMPLE VIII :

On peut former un concentré fluide et diluable, par mélange à environ 40°C de :

25 - DSDMA	49,3 g
- BEG	22,2 g
- Hexylène-glycol	11,1 g
- NI	1,85 g

puis on introduit dans ce mélange 15,55 g d'eau à 20°C.

L'émulsion fluide ainsi obtenue est déconcentrable à l'eau en 30 toutes proportions.

EXEMPLE IX :

On réalise la composition de l'exemple précédent sans introduire d'eau. Au refroidissement on obtient une pâte molle. Cette pâte est dispersible à froid sous douce 35 agitation dans l'eau. On peut ainsi en obtenir soit, un superconcentré semblable à celui de l'exemple VIII, soit un concentré prêt à l'emploi à 20 % de matière active comme dans l'exemple VII, soit, par dilution plus poussée, des présentations

2540901

8

traditionnelles à 5 % de matière active pour être conditionnées, stockées et diffusées comme les formules courantes du marché.

5

REVENDICATIONS

1- Compositions pour le conditionnement des textiles, sous forme de pâtes, ou de dispersions ou solutions aqueuses, diluables en toutes proportions à l'eau et caractérisées en ce qu'elles comprennent :

5           A- de 15 à 50 % d'un composé cationique substantif aux textiles, choisi dans la classe des sels de dialkyl-diméthylammonium comportant deux chaînes alkyles de 12 à 22 atomes de carbone ;

10          B- de 10 à 50 % de dérivés à caractère hydrophile et choisis, isolément ou en mélange :

15           a) parmi les alcanols  $R_1OH$  où  $R_1$  est un reste alkyle de 1 à 4 carbones

             b) parmi les glycols  $HO-R_2-OH$  où  $R_2$  est un reste alkyle linéaire ou ramifié de 2 à 6 carbones

             c) parmi les monoéthers des glycols et des alcools définis ci-dessus.

20          C- des composants secondaires et constitués

             a) des aides de solubilisation lipophiles, et plus particulièrement d'esters d'alcools légers, de glycol, ou de glycérine et d'acides gras ayant 12 à 30 atomes de carbone et/ou des huiles fluides, comme l'huile de vaseline ;

25           b) des aides de solubilisation hydrophiles non-ioniques, alkylphénols oxyéthylés ou ricins oxyéthylés

             c) des additifs destinés à améliorer l'aspect général du produit, parfums, colorants, azurants optiques.

2- Compositions selon la revendication 1, dans lesquelles

30          le rapport pondéral entre les constituants hydrophiles de type B et le composé cationique substantif aux textiles A, est compris entre 0,7 et 2,3.

3- Compositions selon les revendications 1 et 2 où le composé cationique substantif aux textiles est le chlorure de dialkyldiméthylammonium, où les radicaux alkyles sont constitués par des restes hydrocarbonés dérivant de l'acide gras de suif hydrogéné.

4- Compositions selon les revendications 1 ou 2 où les dérivés hydrophiles B sont préférentiellement l'éthanol, l'isopropanol, l'isobutanol, l'hexylène-glycol, le butyléther de l'éthylène-glycol.

5 5- Compositions selon les revendications 1 à 4, comprenant de 40 à 50 % de composé cationique substantif aux textiles, et diluables en toutes proportions à l'eau froide ou tiède.

6- Compositions liquides selon les revendications 1 à 4

10 comprenant de 15 à 40 % de composé cationique substantif aux textiles et diluables en toutes proportions à l'eau froide ou tiède.

7- Compositions adoucissantes utilisables pour le traitement des textiles, constituées par les compositions selon la

15 revendication 6.

8- Compositions adoucissantes utilisables pour le traitement des textiles, obtenues par dilution à l'eau froide ou tiède des compositions selon les revendications 5 et 6.